

# Modul Schweißerprüfung

Erstellen und verwalten Sie mit WeldTech Ihre Schweißerprüfungsbescheinigungen und lassen sich zu Ihren Parametern die richtigen Geltungsbereiche berechnen. Die passende Zeugnisbezeichnung wird durch WeldTech anhand der eingegebenen Parameter automatisch generiert. WeldTech unterstützt für jeden Einsatzbereich die passende Norm, darunter fallen unter anderem:

- DIN EN ISO 9606-1: 2017 und ASME (Lichtbogenschweißen)
- DIN EN ISO 14732 (Bediener)
- DIN EN 13067 (Kunststoffschweißen)
- DIN EN ISO 287-6: 2010 (Guss)
- DIN EN ISO 13585: 2012-10 (Hartlöten)

Mit der umfangreichen Such- sowie Filterfunktion von WeldTech können Sie nach vorhandenen Schweißerprüfungsbescheinigungen für eine konkrete Schweißaufgabe suchen. WeldTech erinnert Sie frühzeitig an die Verlängerung ablaufender Prüfungen. Entdecken Sie die Vorteile der in WeldTech enthaltenen Datenbankanbindungen. WeldTech gibt Ihnen die Möglichkeit, häufig genutzte Daten in Katalogen abzulegen. Somit reduziert sich kontinuierlich der Aufwand zur Erstellung eines neuen Dokuments.

Ändern Neu Löschen berechne GB Zeugnis kopieren

Detail Prüfdaten 1 Prüfdaten 2

Zeugnisbez.: ISO 9606-1 142/135 T BW/FW (1.2/1.4)/FM1 nm/S s5.0/t15 D200 J-L045/PA ss mb

Schweißer:

Zeugnisnr.:  Regelwerk:

Bewertungsgr.:

Richtl. 2014/68/EU:  AD-2000 HP3:

Muster:  mit EuroWeld erstellt:

Interne Kennung:  Ausgabedatum:

Kontrollzeichen:  Gültig ab:

Hersteller-WPS:  max gültig bis:

Beleg-Nr.:  aktuell gültig bis:

Fachprüfung:  Verlängerungsmethode:

Erg. Kehlnahtprf.:

**Prüfungen:**

Sichtprf.:  Durchstrahlprf.:  Ultraschallprf.:  Prüfstelle:

Mikroschliff:  Makroschliff:  Prf-Nr.:

Magnetpulverprf.:  Farbeindringprf.:  Prüfer:

Bruchprf.:  Blegeprf.:  Aktenzeichen:

Kerbschlagprf.:  Zusatzprf.:  Prüfungsort:

**Zertifizierung:**

Ort:  Datum:  Zertifizierer:

Bemerkungen:

Detail Prüfdaten 1 Prüfdaten 2

Zeugnisbez.: ISO 9606-1 142 T BW 1.2/1.4 nm s5.0 D200 J-L045 ss mb

Prozess:

Halbzeug:

Nahtart:

Werkstoffgruppe:

Werkstoffe:

Szw:

Gas:

Hilfsstoff:

Pulver:

Stromart & -Polung:

Dicke:   -

Schweißgutdicke:   -

Durchmesser:   -

Schweißposition:

Nahteinheiten:

Hinweis: